HUMBOLDT-UNIVERSITÄT ZU BERLIN
MATHEMATISCH-NATURWISSENSCHAFTLICHE FAKULTÄT
Institut für Mathematik

Januar 2024

EINLADUNG

Im Auftrage des Rates der Mathematisch-Naturwissenschaftlichen Fakultät der Humboldt-Universität zu Berlin lade ich Sie hiermit zur öffentlichen Disputation der Dissertation von

Herrn Dennis Groh

zur Erlangung des akademischen Grades Dr. rer. nat. mit dem Titel

A Coupled System of Differential-Algebraic Equation and Hyperbolic Partial Differential Equation – Analysis and Optimal Control

ein.

Gutachter sind:

Prof. Dr. Caren Tischendorf	Humboldt-Universität zu Berlin
Prof. Dr. Etienne Emmrich	Technische Universität Berlin
Prof. Dr. Axel Kröner	Martin-Luther-Universität Halle Wittenberg

Die Disputation findet am

09. Februar 2024 um 11 Uhr s.t.
im Humboldt-Kabinett, Rudower Chaussee 25, 12489 Berlin statt**.**

Interessierte sind herzlich eingeladen.

gez. Prof. Dr. Barbara Zwicknagl
Vorsitzende der
Promotionskommission